

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
13971-74**

Конструкция и размеры

Screwed tees for tube connections on external cone
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13971-68**

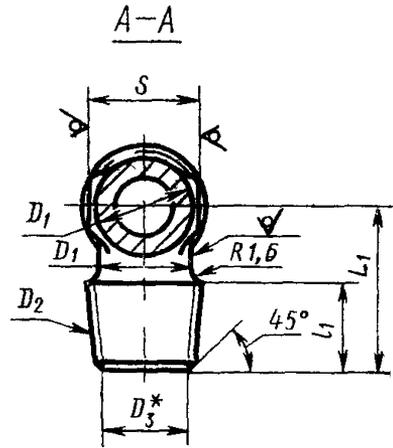
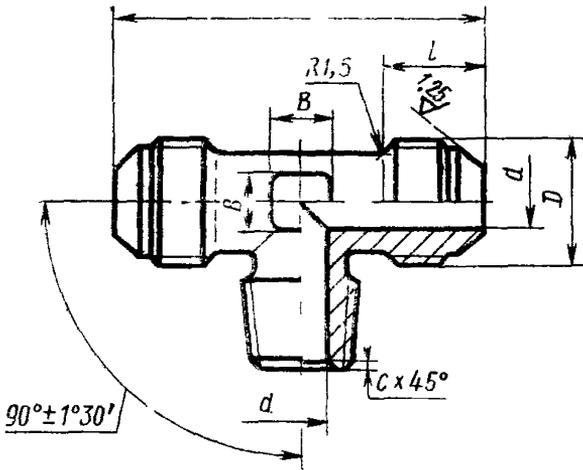
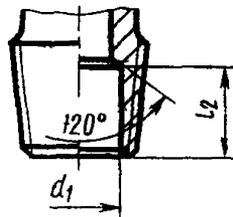
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные тройники должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Rz40
▽ (✓)Для $D_H \geq 16$ 

* Размер для справок

Черт 1

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l	
									Пред. откл. $\pm 0,3$	
3		1,7	—	M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11	
4		2,7		M10×1	8			10	12	
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13	
8		5,5		M14×1	12			14		
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14	
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17	
14		11,5		M22×1,5	18			22		
16		13,5		14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	18	
18		15,5		19	M27×1,5	22	24			
20		17,0		20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27	22				
25		22,0		25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	22
28		25,0		30	M39×2	34			36	23
30		27,0							36	
32		28,0	32	M42×2	38	K1 1/4"	37,784	41	24	
34		30,0		M45×2						
36		32,0	38	M48×2	40			46	25	
38		34,0			43					K1 1/2"

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр груб D_H	l_1		l_2	L	L_1		c		B	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	9,5	$\pm 0,25$	—	38	17	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
4				42	18				6	—	1,84	1,78
6				46	20				7	1,49	4,23	4,07
8				48	21				9	2,09	5,92	5,70
10	14,5	$\pm 0,3$	—	52	26	$\pm 0,4$	1,0	$\pm 0,5$	10	3,26	9,25	8,88
12				62	28				13	3,80	11,03	10,60
14				66	30				15	5,08	14,40	13,85
16				70	35				17	6,40	18,15	17,45
18	19,0	$\pm 0,3$	15	74	37	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	18	7,90	19,55	21,50
20				78	39				21	8,60	24,40	
22				86	40				22	11,84	33,60	
25				88	45				28	13,71	38,90	
28	24,5	$\pm 0,3$	20	98	50	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	28	15,50	44,00	—
30				104	52				30	16,78	47,50	
32				108	53				30	19,49	55,20	
34				110	54				30	21,87	62,10	
36	25,0	$\pm 0,3$	21	108	53	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	30	22,81	64,80	
38				110	54				30	22,81	64,80	

Пример условного обозначения свертного тройника исполнения 1 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник свертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 45:

Тройник свертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

Тройник свертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник свертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74

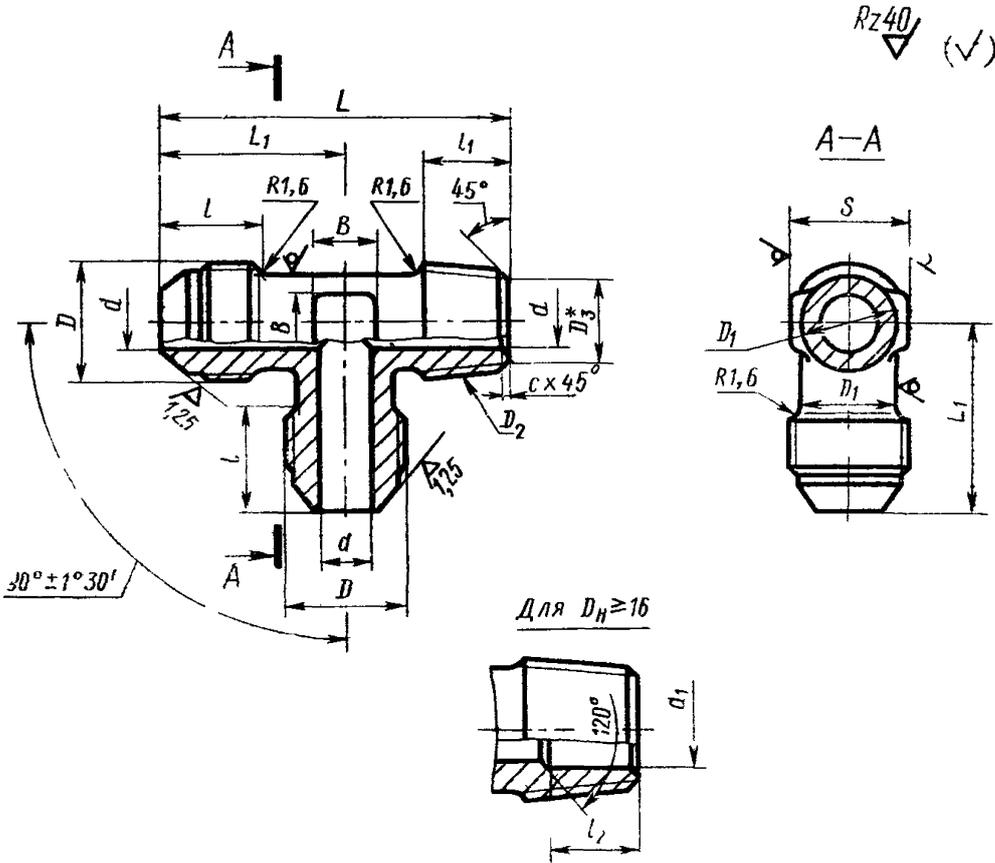
Тройник свертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74

3. Конструкция и размеры свертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Размеры

Наружный диаметр труба D_H	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l
									Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13
8		5,5		M14×1	12			14	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17
14		11,5		M22×1,5	18			22	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	
20		17,0		M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0	20		27				22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	
28		25,0							
30		27,0	30	M39×2	34			36	23
32		28,0		M42×2		K 1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M45×2	38			41	24
36		32,0			40				
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	48,853	46	25

Пример условного обозначения свертного трой сплав:

Тройник свертной 2—12—31А

То же, из стали марки 45:

Тройник свертной 2—12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертной 2—12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 2—12—11А

Таблица 2

В мм

l_1		l_2	L	L_1		c		B	Масса 100 шт., кг		
Номи- нал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номи- нал.	Пред. откл.	Номи- нал.	Пред. откл.		Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
			39	21				6	—	1,84	1,78
			43	23				7	1,06	3,05	2,89
			45	24				9	1,49	4,23	4,07
14,5			52	26		0,4	$\pm 0,3$	9	2,09	5,92	5,70
			58	31				10	3,26	9,25	8,88
			63	33				13	3,83	11,03	10,60
			70	35				15	5,08	14,40	13,85
19,0		15	74	37				17	6,40	18,15	17,45
			78	39				18	7,90	19,55	21,50
			83	43				21	9,35	24,40	
			89	44				22	11,96	33,60	
24,0	$\pm 0,3$										
24,5		20	99	49	$\pm 0,4$	1,0		28	14,32	38,90	
			104	52					15,50	44,00	
			107	54					16,78	47,50	
			107	54					19,49	55,20	
25,0		21	107	55		1,6	$\pm 0,5$		21,86	62,10	
									22,81	64,80	

ника исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

С. 9 ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

Тройник ввертной 2—12—41А ГОСТ 13971—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник ввертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74

Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

