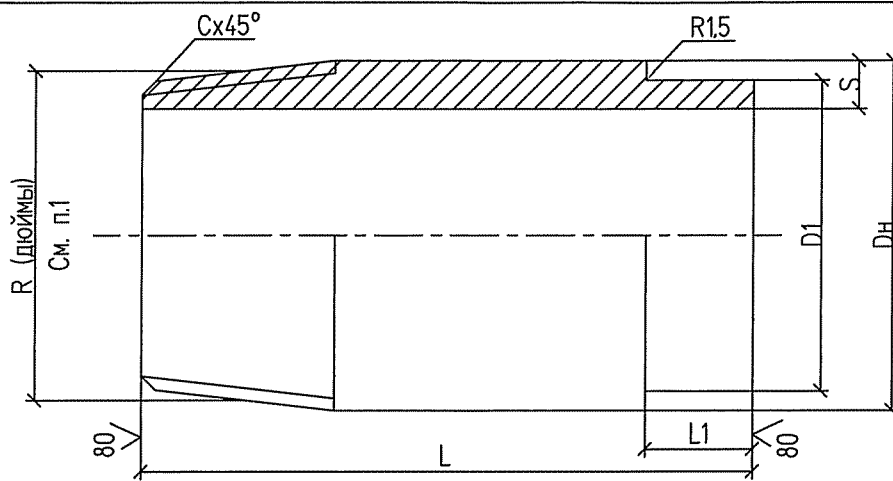


Этот чертеж является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.



ДТР-070.DWG

Ниппель	R	DN	DН	S	C	L	D1	L1	Масса	Заготовка		Масса заготовки
										Труба ГОСТ 8734-75* гр.В		
										Типоразмер	Длина, мм	
	ГОСТ 6211-81	мм							кг			кг
R3/8-80-P	3/8"	10	16	5	1	80	14	8	0,1	16 x 5	90	0.122
R3/8-100-P	3/8"	10	16	5	1	100	14	8	0.13	16 x 5	110	0.149
R3/8-120-P	3/8"	10	16	5	1	120	14	8	0.15	16 x 5	130	0.176
R1/2-80-P	1/2"	15	22	5	2	80	18	8	0.16	22 x 5	90	0.189
R1/2-100-P	1/2"	15	22	5	2	100	18	8	0.20	22 x 5	110	0.231
R1/2-120-P	1/2"	15	22	5	2	120	18	8	0.24	22 x 5	130	0.273
R3/4-80-P	3/4"	20	28	5	2	80	25	11	0.22	28 x 5	90	0.255
R3/4-100-P	3/4"	20	28	5	2	100	25	11	0.28	28 x 5	110	0.312
R3/4-120-P	3/4"	20	28	5	2	120	25	11	0.34	28 x 5	130	0.369
R1-80-P	1"	25	34	5	2.5	80	32	11	0.28	34 x 5	90	0.322
R1-100-P	1"	25	34	5	2.5	100	32	11	0.35	34 x 5	110	0.393
R1-120-P	1"	25	34	5	2.5	120	32	11	0.42	34 x 5	130	0.464
R1 1/4-80	1 1/4"	32	42	6.5	2.5	80	38	11	0.45	42 x 6.5	90	0.512
R1 1/4-100	1 1/4"	32	42	6.5	2.5	100	38	11	0.57	42 x 6.5	110	0.626
R1 1/4-120	1 1/4"	32	42	6.5	2.5	120	38	11	0.68	42 x 6.5	130	0.740
R1 1/2-80	1 1/2"	40	48	7	2.5	80	45	11	0.57	48 x 7	90	0.637
R1 1/2-100	1 1/2"	40	48	7	2.5	100	45	11	0.71	48 x 7	110	0.779
R1 1/2-120	1 1/2"	40	48	7	2.5	120	45	11	0.85	48 x 7	130	0.920

Примечания:

- Материал заготовки:
Труба стальная бесшовная холоднодеформированная ГОСТ 8734-75* гр.В
- Сталь 20 ГОСТ 1050-88* для температур от -40°C до +425°C
- Стали ~~09Г2С ГОСТ 19281-89~~, 10Г2 ГОСТ 4543-75 для температур от -70°C до +425°C; ~~09Г2С-12 ГОСТ 19281 от -40°C до +425°C~~ [6]
- Условное обозначение ниппеля длиной 100 мм с трубной конической резьбой R1/2 "Ниппель R1/2-100" сталь 20. Обозначение нанести на боковой поверхности.
- Подготовку кромок ниппеля под сварку выполнить по ГОСТ 16037-80
- Требования к изготовлению, испытанию, контролю и приемки ниппеля в соответствии с ТМ-06-ДТР-ТУ
- В соответствии с ГОСТ 6211-81 допускается соединение наружной трубной конической резьбы с внутренней трубной цилиндрической резьбой класса точности А по ГОСТ 6357-81.
- Материалы для изготовления Ниппеля включены в заказную спецификацию на материалы в раздел "Материалы для изготовления нестандартных деталей и узлов".

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №			
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись

6					
5		Зам.			09.2005
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Кореш				09.05
Н.контроль	Шостак				09.05
Гл. спец.	Осипова				09.05
Проверил	Гирдюк				09.05

ТМ-06-ДТР-070

Детали трубопроводов
Ниппель
с трубной конической резьбой
по ГОСТ 6211-81 с расточкой
под приварку внахлест

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
НЕФТЕХИМПРОЕКТ		
NEFTECHIMPROEKT		