

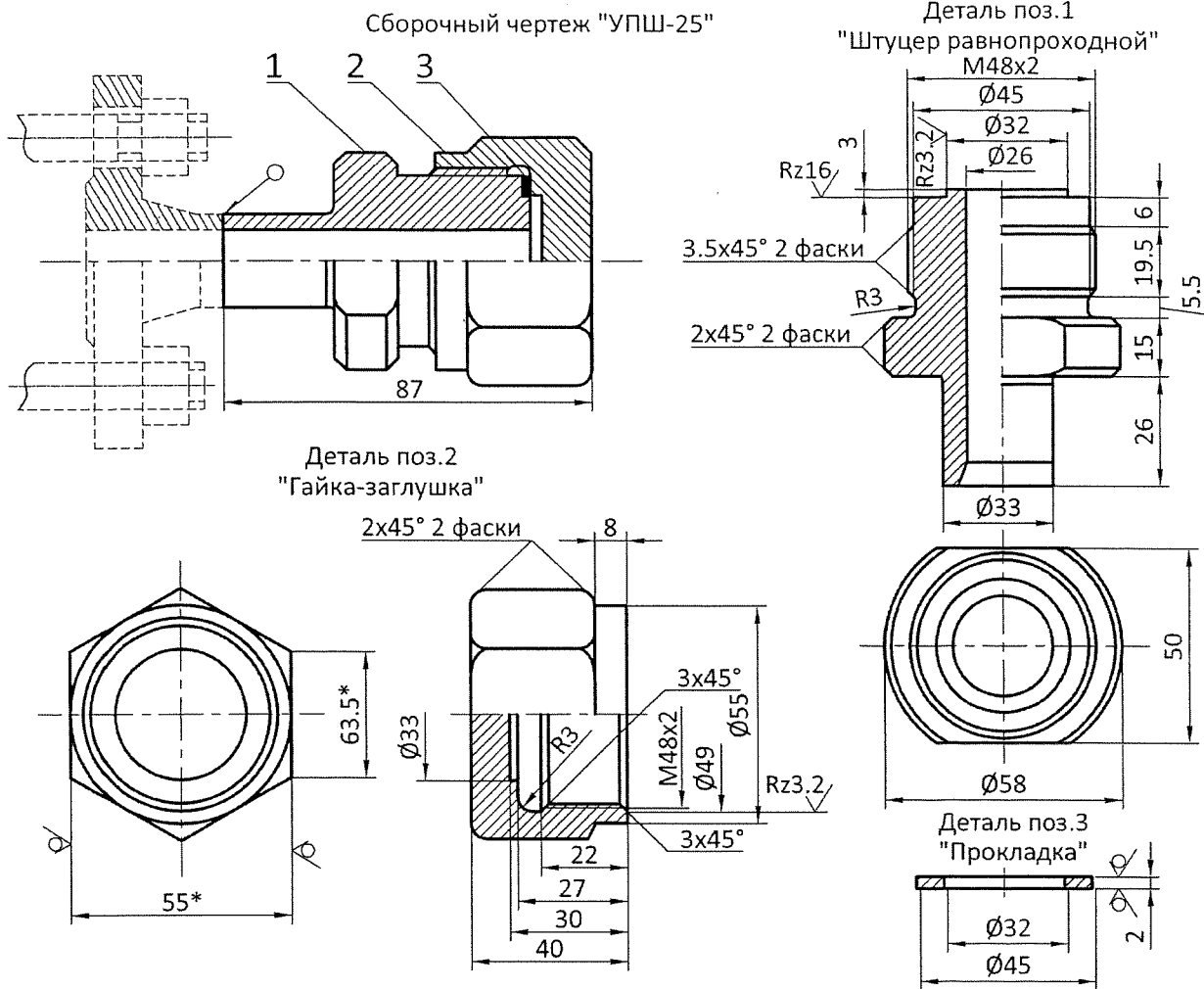


Таблица №1

Поз.	Деталь	Масса детали 1 шт. кг	Масса изделия 1 шт. кг
1	Штуцер	2.20	3.24
2	Гайка	1.03	
3	Прокладка	0.01	

Таблица №2

Материалы для заготовки		Температура применения, °С
Круг/ шестигрник	ГОСТ 2590 / 2879 20 ГОСТ 1050	от -20 до 475
	ГОСТ 2590 / 2879 09Г2С-12 ГОСТ 19281	от -40 до 475
	ГОСТ 2590 / 2879 10Г2 ГОСТ 1050	от -70 до 475
	ГОСТ 2590 / 2879 12Х18Н10Т ГОСТ 5632	от -253 до 610

Примечания

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых по б7.
2. Приварку штуцера к фланцу выполнять с учетом требований пункта 6 ГОСТ 16037-80.
3. Данный чертеж рассматривать совместно с ТМ-06-ДТР-ТУ "Нестандартные детали трубопроводов. Изготовление, испытания, контроль, приемка, эксплуатация.
4. * - Размеры для справок
5. Условное обозначение узла присоединения шланга равнопроходного с условным диаметром DN25 из стали 10Г2 маркировать "УПШ-25-10Г2".

4	—	Зам.	—		06.16
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подок.	Подпись	Дата
Нач. отдела	Бондаренко				
Н. контроль	Канунников				06.16
Гл. спец	Гирдюк				06.16
Проверил	Проворов				
Исполнил	Басин				

ТМ-06-ДТР-010

Детали трубопроводов
Узел
присоединения шланга
равнопроходный штуцерный
УПШ-25

Стадия	Лист	Листов
Р		1
НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		