**Расчет стоимости 1 гиба**: D (наружный диаметр трубы, мм)×3+(изготовление оснастки/количество деталей)

Пример: цена одного гиба трубы 32×2 на партию деталей 1000 шт.

Цена гиба = 32×3+(60 000\*/1000)\*\*=156 руб за 1 гиб.

\* — средняя стоимость оснастки.

\*\* — оснастка на определенный ассортимент труб есть в наличии.

 Гибка круглых и профильных труб требует учета многих технологических параметров. Наша компания оснащена комплексом высокоточного технологического оборудования, позволяющего достигать точности гиба до 0,1 мм. Высокая степень повторяемости изготавливаемых деталей достигается проектированием специальной оснастки для гибки труб и высокой квалификацией персонала. Основная проблема при гибке трубы — это образование гофр (складок) на внутренней поверхности трубы. Эту проблему мы решили использованием дорна. Гибка трубы с дорном позволяет получать гладкую поверхность трубы на тонкостенных трубах с радиусом гиба до 1,5-2 D. Каждый металл имеет свою особенность при гибке труб из-за разной пластичности материала, что требует изготовления оснастки под разные сплавы (нержавеющие, алюминиевые, стальные трубы). Услуги по гибки труб мы оказываем разным компаниям, работающим в области автомобилестроения, нефтехимии, строительства и производства мебели.