

ГАЙКИ НАКИДНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ  
13957—74\*

Конструкция и размеры

Conical nuts for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13957—68

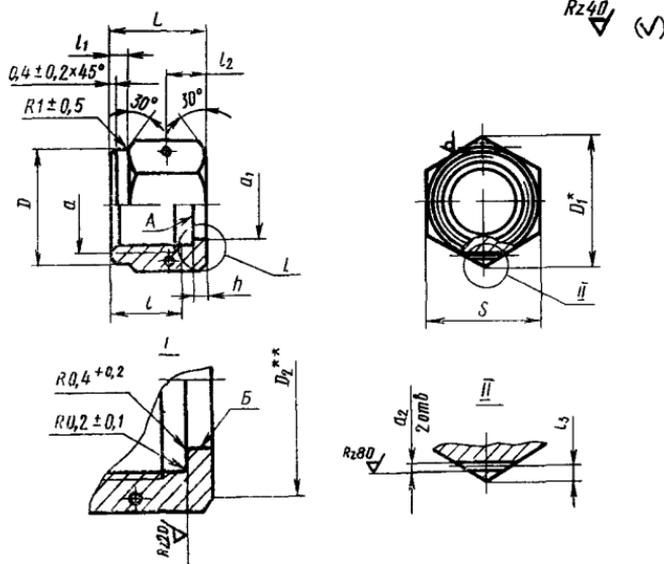
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок

\*\*  $D_2 \approx S$

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

Размеры в мм

Диаметр тыра D <sub>H</sub> Наружный	Применяе- мость	d	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	S	l		l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		l <sub>3</sub>	L	h	Масса 100 шт. кг	
			Пред. откл. по Н11	по Н11					Пред. откл. +1,0 -0,5	Пред. откл. ±0,25		Номин.	Пред. откл. ±0,2				Алю- мини- евый сплав	Сталь
3		M8×1	4,1		1,0	12	13,8	12	9					14		—	—	0,75
4		M10×1	5,2			14	16,2	14	10					15		—	—	1,17
6		M12×1	7,5		1,2	17	19,6	17	11	4				17	3,0	0,67	0,67	1,87
8		M14×1	9,5													0,50	0,50	1,39
10		M16×1	11,9			19	21,9	19	12					18		0,61	0,61	1,70
12		M20×1,5	14,2			24	27,7	24								1,22	1,22	3,40
14		M22×1,5	16,2			27	31,2	27	15					21		1,56	1,56	4,34
16		M24×1,5	18,2													1,19	1,19	3,32
18		M27×1,5	20,2		1,5	30	34,6	30		5				22	3,5	1,49	1,49	4,15
20		M30×1,5	22,2						17					24		3,09	3,09	8,61
22		M33×2	24,2			36	41,6	36	18					26	4,0	2,45	2,45	6,82
25			27,3						19					28		2,69	2,69	7,50
28		M39×2	30,3						20					29	4,5	4,61	4,61	12,85
30			32,3			46	53,1	46	21	6				30		5,71	5,71	15,20
32		M42×2	34,3		2,0											5,58	5,58	15,51
34		M45×2	36,6			50	57,7	50						31		6,62	6,62	18,45
36		M48×2	38,6			55	63,5	55	22							7,44	7,44	20,70
38			40,8													7,13	7,13	19,85

Пример условного обозначения накидной гайки к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Гайка накидная 12—31А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 45:

*Гайка накидная 12—22А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 14Х17Н2:

*Гайка накидная 12—12А ГОСТ 13957—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Гайка накидная 12—11А ГОСТ 13957—74*

То же, для изделий общего применения:

*Гайка накидная 12—31 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—22 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—12 ГОСТ 13957—74*

*Гайка накидная 12—11 ГОСТ 13957—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Допуски торцового биения поверхности А и радиального — поверхности Б относительно оси резьбы: А—0,07 мм; Б—0,1 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Радиус  $0,4^{+0,2}$  допускается заменять фаской  $0,4^{+0,2} \times 45^\circ$ .

4. Маркировать значение наружного диаметра трубы и условное обозначение марки материала на бирке для всей партии. Допускается маркировать каждую гайку несмываемой краской на гранях шестигранника.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Клеймить на бирке для всей партии.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---