

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**

---

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ  
С ОБЖАТИЕМ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.104.15-82**

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии  
с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л.М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты  
на детали и сборочные единицы  
с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

**ОСТ 108.104.15-82**

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ С ОБЖАТИЕМ ДЛЯ  
ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

---

**ОСТ 108.104.15-82**

Введен впервые

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

**с 01.01.85**  
**до 01.01.96**

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники равнопроходные штампованные с вытянутой горловиной и обжатыми концами для паропроводов тепловых электростанций с абсолютным давлением и температурой пара:

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{)}, t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{)}, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1 - 3 и в [таблице](#).

3. Рекомендуемые размеры прямых участков уточняются при разработке технологического процесса.

Допускается изготовление подкатанной части без прямых участков.

4. Размеры высот  $H$  и  $h$ , радиусов  $R$  и  $R_1$  и толщины стенки  $S_{к1}$  могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

5. Предельные отклонения наружного диаметра  $D_{H2}$  не должны превышать  $\pm 2 \%$ .

6. Остальные технические требования - по ОСТ 24.125.60.

7. Исполнение, указанное в скобках, применять по согласованию с предприятием-изготовителем.

8. Размер  $S_1$  обеспечивается технологией изготовления.

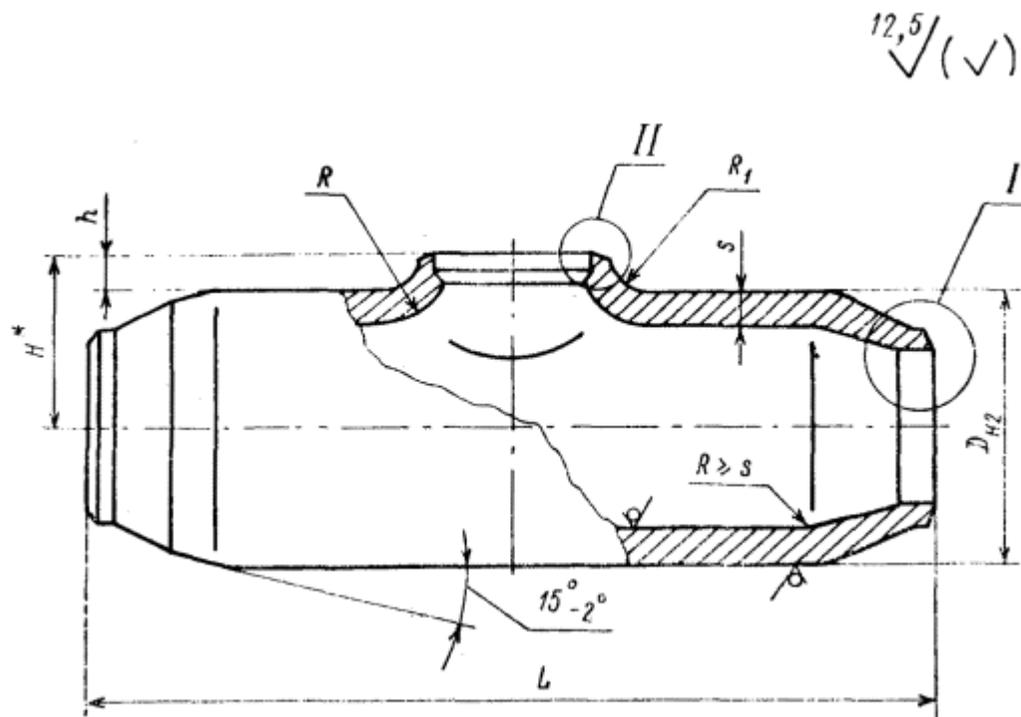
9. Проточку подкатанных концов диаметром  $d_p$  допускается выполнять на длину не менее длины обжатой части тройника с выходом под углом  $25^\circ \pm 2^\circ$ .

10. Пример условного обозначения тройника равнопроходного исполнения 02 с условным проходом  $D_y = 175$  мм:

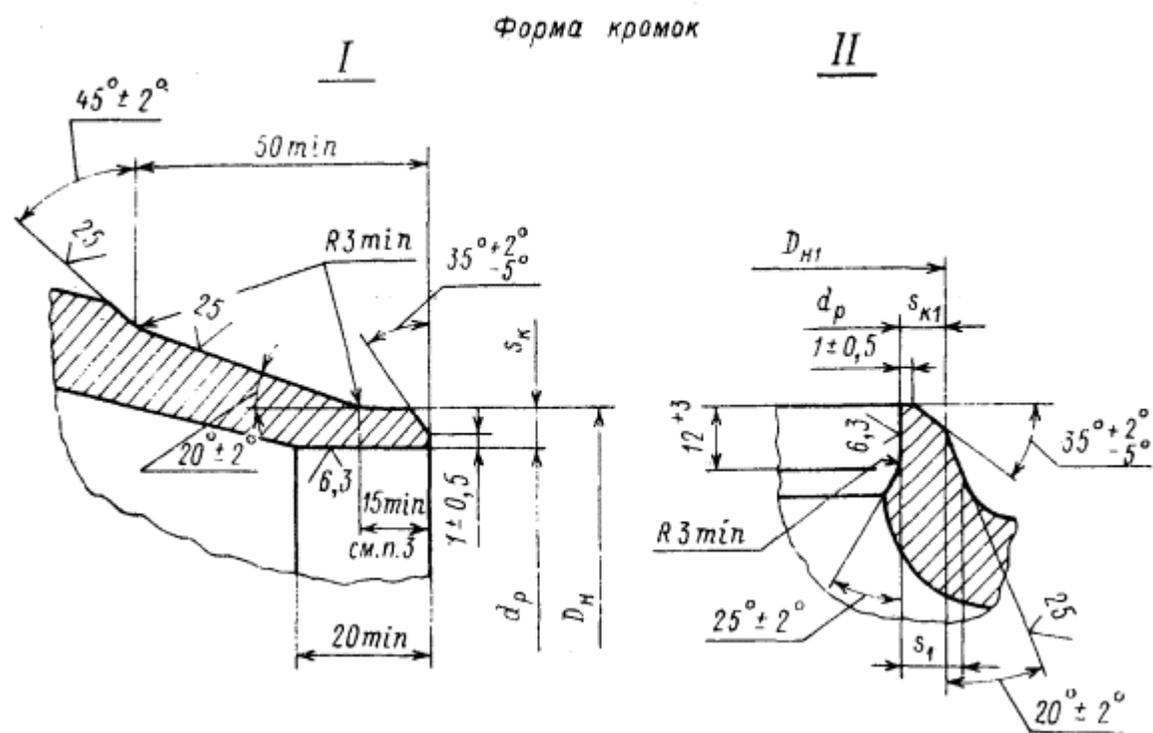
ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 175 02 ОСТ 108.104.15.

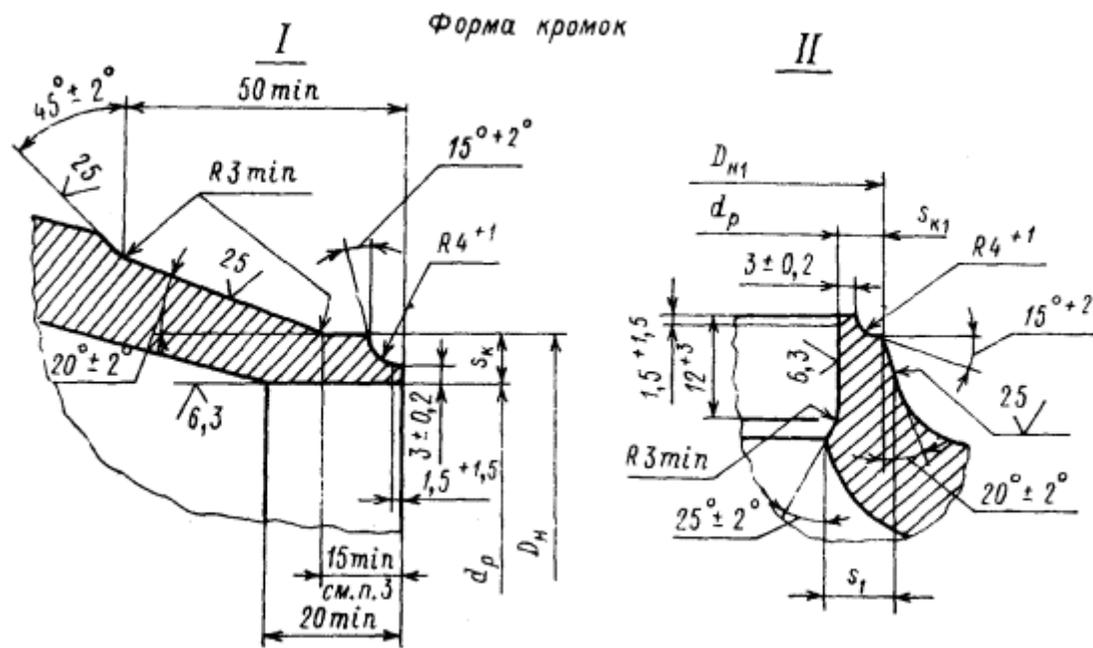


11. Пример маркировки: 02 ОСТ 108.104.15



Черт. 1





Остальное - см. черт. 1

Черт. 3

## Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход $D_y$	Присоединяемые трубы		$D_H$		$D_{H1}$		$D_{H2}$	$d_p$		$L$ (пред. откл. $\pm 5$ )	$H^*$	$h + 5$	$S$	$S_1$	$S_k$	$S_{k1}$	$R$ , не более	$R_1$ (пред. откл. + 5)	Материал (марка, ТУ)	Масса, кг
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.											
01	<u>3</u>	150	219	32	219	+3 -1	219	+3	320	156	+ 0,63	1000	205	45	60	36	28,0	28,5	115	45	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-3-460	447,0
02**	<u>3</u>	175	219	28	219	+3 -1	219	+3	340	164	+ 0,63	1000	220	50	60	36	24,0	24,5	115	45	Сталь 15Х1М1Ф ТУ 14-3-460	447,0
(03)	<u>3</u>	100	133	14	133	+2 -1	136	+2	205	106	+ 0,54	550	142	40	50	17	11,5	12,0	60	25	Сталь 12Х1МФ ТУ 14-3-460	87,5
04	<u>2</u>	100	108	6	108	+2 -1	112	+2	150	97	+ 0,54	550	95	20	20	12	4,6	5,0	50	25	Сталь 12Х1МФ ТУ 14-3-460	40,6

\* Размеры для справок.

\*\* Для исполнения 02 предельное отклонение размера  $h - \pm 5$ .

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**2. ИСПОЛНИТЕЛИ**

**П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8257079 от 09.09.82

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60-89	<u>6</u>
ТУ 14-3-460-75	<u>2</u>

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5**

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.