



PN до 100 кгс/м² Табл. №1

Ниппель	R	DN	D	S	C	L	Масса	Заготовка		Масса заготовки
								Труба ГОСТ 8734-75 гр.В		
	ГОСТ 6211-81	мм					кг	Типоразмер	Длина мм	кг
R3/8-80	3/8"	10	16	5	1	80	0,1	16 x 5	90	0,122
R3/8-100	3/8"	10	16	5	1	100	0,13	16 x 5	110	0,149
R3/8-120	3/8"	10	16	5	1	120	0,16	16 x 5	130	0,176
R1/2-80	1/2"	15	22	5	2	80	0,16	22 x 5	90	0,189
R1/2-100	1/2"	15	22	5	2	100	0,20	22 x 5	110	0,231
R1/2-120	1/2"	15	22	5	2	120	0,24	22 x 5	130	0,273
R3/4-80	3/4"	20	28	5	2	80	0,22	28 x 5	90	0,255
R3/4-100	3/4"	20	28	5	2	100	0,28	28 x 5	110	0,312
R3/4-120	3/4"	20	28	5	2	120	0,34	28 x 5	130	0,369
R1-80	1"	25	34	5	2,5	80	0,28	34 x 5	90	0,322
R1-100	1"	25	34	5	2,5	100	0,35	34 x 5	110	0,393
R1-120	1"	25	34	5	2,5	120	0,42	34 x 5	130	0,464
R1 1/4-80	1 1/4"	32	42	6,5	2,5	80	0,45	42 x 6,5	90	0,512
R1 1/4-100	1 1/4"	32	42	6,5	2,5	100	0,57	42 x 6,5	110	0,626
R1 1/4-120	1 1/4"	32	42	6,5	2,5	120	0,68	42 x 6,5	130	0,740
R1 1/2-80	1 1/2"	40	48	7	2,5	80	0,57	48 x 7	90	0,637
R1 1/2-100	1 1/2"	40	48	7	2,5	100	0,71	48 x 7	110	0,779
R1 1/2-120	1 1/2"	40	48	7	2,5	120	0,85	48 x 7	130	0,920

PN до 160 кгс/м² Табл. №2

Ниппель	R	DN	D	S	C	L	Масса	Заготовка		Масса заготовки
								Труба ГОСТ 8734-75 гр.В		
	ГОСТ 6211-81	мм					кг	Типоразмер	Длина мм	кг
R3/8-80-PN160	3/8"	10	16	5	1	80	0,1	16 x 5	90	0,122
R3/8-100-PN160	3/8"	10	16	5	1	100	0,13	16 x 5	110	0,149
R3/8-120-PN160	3/8"	10	16	5	1	120	0,16	16 x 5	130	0,176
R1/2-80-PN160	1/2"	15	22	5	2	80	0,16	22 x 5	90	0,189
R1/2-100-PN160	1/2"	15	22	5	2	100	0,20	22 x 5	110	0,231
R1/2-120-PN160	1/2"	15	22	5	2	120	0,24	22 x 5	130	0,273
R3/4-80-PN160	3/4"	20	28	5,5	2	80	0,22	28 x 5,5	90	0,275
R3/4-100-PN160	3/4"	20	28	5,5	2	100	0,28	28 x 5,5	110	0,335
R3/4-120-PN160	3/4"	20	28	5,5	2	120	0,34	28 x 5,5	130	0,396
R1-80-PN160	1"	25	34	6	2,5	80	0,28	34 x 6	90	0,372
R1-100-PN160	1"	25	34	6	2,5	100	0,35	34 x 6	110	0,455
R1-120-PN160	1"	25	34	6	2,5	120	0,42	34 x 6	130	0,538
R1 1/4-80-PN160	1 1/4"	32	42	6,5	2,5	80	0,45	42 x 6,5	90	0,512
R1 1/4-100-PN160	1 1/4"	32	42	6,5	2,5	100	0,57	42 x 6,5	110	0,626
R1 1/4-120-PN160	1 1/4"	32	42	6,5	2,5	120	0,68	42 x 6,5	130	0,740
R1 1/2-80-PN160	1 1/2"	40	48	7	2,5	80	0,57	48 x 7	90	0,637
R1 1/2-100-PN160	1 1/2"	40	48	7	2,5	100	0,71	48 x 7	110	0,779
R1 1/2-120-PN160	1 1/2"	40	48	7	2,5	120	0,85	48 x 7	130	0,920

Примечания

Материал заготовки:

- Труба стальная бесшовная холоднодеформированная ГОСТ 8734-75 гр.В:
 - Сталь 20 ГОСТ 1050-2013 для температур от -20°C до +425°C;
 - Сталь 09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014 для температур от -40°C до +425°C;
 - Сталь 10Г2 ГОСТ 4543-2016 для температур от -70°C до +425°C.
- Условное обозначение ниппеля по табл. №1 длиной 100 мм с трубной конической резьбой R 1/2 и условным давлением PN 100 кгс/см² "Ниппель R1/2-100" сталь 20.
Условное обозначение ниппеля по табл. №2 длиной 100 мм с трубной конической резьбой R 1/2 и условным давлением PN 160 кгс/см² "Ниппель R1/2-100-PN160" сталь 20.
Обозначение нанести на боковой поверхности.
- Детали по табл. №1 применяются до PN 160 кгс/см² при скорости коррозии 0,2 мм/год.
Детали по табл. №2 применяются до PN 160 кгс/см² при скорости коррозии 0,3 мм/год.
- Подготовку кромок ниппеля под сварку выполнить по ГОСТ 16037-80
- Требования к изготовлению, испытанию, контролю и приемки ниппеля в соответствии с ТМ-06-ДТР-ТУ.
- В соответствии с ГОСТ 6211-81 допускается соединение наружной трубной конической резьбы с внутренней трубной цилиндрической резьбой класса точности А по ГОСТ 6357-81.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				

7	-	Зам.	-		09.17	ТМ-06-ДТР-069			
Изм.	Колуч	Лист	Недок.	Подпись	Дата				
Нач. отдела	Колабский				09.17	Детали трубопроводов Ниппель с трубной конической резьбой по ГОСТ 6211-81	Стадия	Лист	Листов
Н. контроль	Глазунов				09.17		P		1
Проверил	Ермаков				09.17		НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		
Исполнил	Басин				09.17				