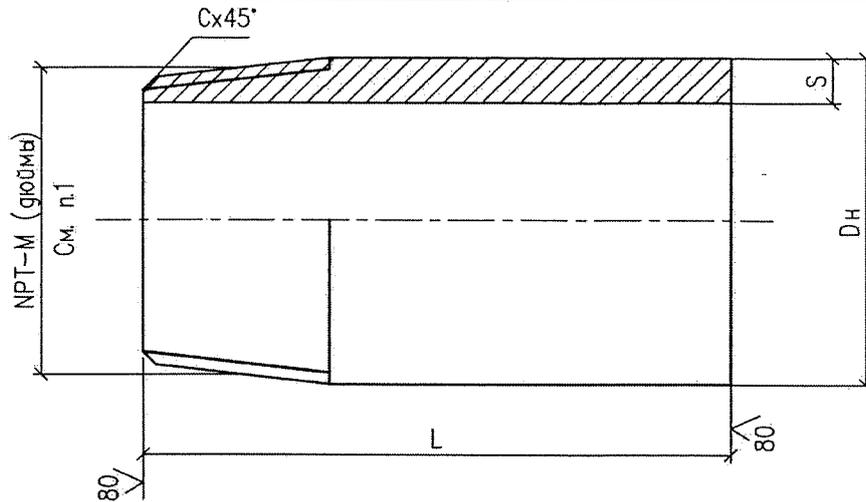


Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия

DTA-044.DWG



Ниппель	NPT-M	DN	Dн	S	C	L	Масса	Заготовка (примечание 2)		Масса заготовки
	ANSI B1.20.1	мм						кг	Типоразмер	
NPT-M3/8-100	3/8"	10	16	4	1.6	100	0,07(0,07)	16 x 4	110	0,076(0,076)
NPT-M1/2-80	1/2"	15	22	5	2	80	0,16(0,17)	22 x 5	90	0,189(0,199)
NPT-M1/2-100	1/2"	15	22	5	2	100	0,20(0,21)	22 x 5	110	0,231(0,243)
NPT-M1/2-120	1/2"	15	22	5	2	120	0,24(0,25)	22 x 5	130	0,273(0,287)
NPT-M3/4-80	3/4"	20	28	5	2	80	0,22(0,23)	28 x 5	90	0,255(0,268)
NPT-M3/4-100	3/4"	20	28	5	2	100	0,28(0,3)	28 x 5	110	0,312(0,328)
NPT-M3/4-120	3/4"	20	28	5	2	120	0,34(0,36)	28 x 5	130	0,369(0,388)
NPT-M1-80	1"	25	34	5	2,5	80	0,28(0,3)	34 x 5	90	0,322(0,338)
NPT-M1-100	1"	25	34	5	2,5	100	0,35(0,37)	34 x 5	110	0,393(0,413)
NPT-M1-120	1"	25	34	5	2,5	120	0,42(0,44)	34 x 5	130	0,464(0,487)
NPT-M1 1/4-100	1 1/4"	32	42	6	2,5	100	0,45(0,47)	42 x 6	110	0,500(0,520)
NPT-M1 1/2-80	1 1/2"	40	48	6	2,5	80	0,49(0,5)	48 x 6	90	0,556(0,566)
NPT-M1 1/2-100	1 1/2"	40	48	6	2,5	100	0,62(0,63)	48 x 6	110	0,680(0,692)
NPT-M1 1/2-120	1 1/2"	40	48	6	2,5	120	0,74(0,75)	48 x 6	130	0,803(0,818)
NPT-M2-80	2"	50	60	6	2,5	80	0,63(0,66)	60 x 6	90	0,719(0,755)
NPT-M2-100	2"	50	60	6	2,5	100	0,78(0,82)	60 x 6	110	0,879(0,923)
NPT-M2-120	2"	50	60	6	2,5	120	0,95(1,0)	60 x 6	130	1,039(1,091)

Примечания:

1. Резьба трубная коническая NPT-M по ANSI B1.20.1.
2. Материал заготовок
 сталь 20 ГОСТ 1050-2013 — труба ГОСТ 8734-75 группа В, Круг ГОСТ 2590-2006;
 сталь 15X5M ГОСТ 20072-74 — труба ГОСТ 550-75 группа Б, Круг ГОСТ 2590-2006;
 сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014 — труба ГОСТ 9941-81, Круг ГОСТ 2590-2006;
 сталь 08X17H13M2T ГОСТ 5632-2014 — труба ГОСТ 9941-81, Круг ГОСТ 2590-2006;
 сталь 08X18H10T ГОСТ 5632-2014 — труба ГОСТ 9941-81, Круг ГОСТ 2590-2006.
3. Условное обозначение ниппеля из стали 15X5M длиной L=100мм с трубной конической резьбой NPT-M1/2" — "Ниппель NPT-M1/2-100 15X5M".
4. Данный чертеж рассматривать совместно с ТМ-06-ДТР-ТУ "Нестандартные детали трубопроводов. Изготовление, испытание, контроль, приемка, эксплуатация."
5. Подготовку кромки ниппеля под сварку выполнить по ГОСТ 16037-80.
6. В скобках указаны массы при использовании нержавеющей стали (12X18H10T).
7. В качестве взаимозаменяемой резьбы может служить резьба коническая гуймовая с углом профиля 60° ГОСТ 6111-52.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТМ-06-ДТА-044						Стадия	Лист	Листов
			9		Зам.			01/19	Р	1	1
			Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Детали трубопроводов Ниппель с трубной конической резьбой NPT-M.		
			Нач. отд.	Бондаренко							
			Н. контроль	Канунников				01.19			
			Гл. спец.	Гирдюк				01.19			
			Исполнит.	Басин					НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		