

Разрешение	Обозначение	
517-08		
	45.19007-14.01	
	45.19007-14.02	

Изм.	Лист	Содержание изменения	Код	Примечание
------	------	----------------------	-----	------------

1		Аннулировать комплекты: Рычаг зажимной эксцентриковый 45.19007-14.01 без изм. Рычаг зажимной эксцентриковый 45.19007-14.02 без изм. Взамен ввести в составе разрабо- танного проекта 45.19007-14 : Рычаг зажимной эксцентриковый 45.19007-14.01 изм.1	1	
---	--	--	---	--

Акционерное общество
"Казахстанский электролизный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

вх 1178 / 29.08.08 МЖ

Согласовано

Утв.	Коршунов	<i>[подпись]</i>	08.08		Лист	Листов
Нач. отд.	Зайцев	<i>[подпись]</i>	08.08			
Составил	Фомина	<i>[подпись]</i>	08.08			
Изм. внес	Фомина	<i>[подпись]</i>	08.08			1

Перв. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
							45.19007-14СБ	Сборочный чертеж		*) А3, А4
							Переменные данные	для исполнения		
							45.19007-14	Акционерное общество "Казахстанский электролизный завод" дел капитального строительства Архивный экземпляр от 11.08.2009 г. № 11/02 Сборочные единицы		
							45.19007-14.01 изм.1	Рычаг зажимной эксцентриковый	2	
							45.18807-14	Хомут для крепления рукавов	1	
								Детали		
							45.19007-14.03	Нипель	1	
							45.19007-14.04	Нипель	1	
							45.19007-14.05	Прокладка Пластина 1Ф-I-TMKЩ-C-4 ГОСТ 7338-90 Ø139-Ø95	1	003
								Стандартные изделия		
							7	Штифт 8p6x56 ГОСТ 10774-80	2	
	</									

45.19007-14CB

Схема смещения и
захима ниппеля поз.3

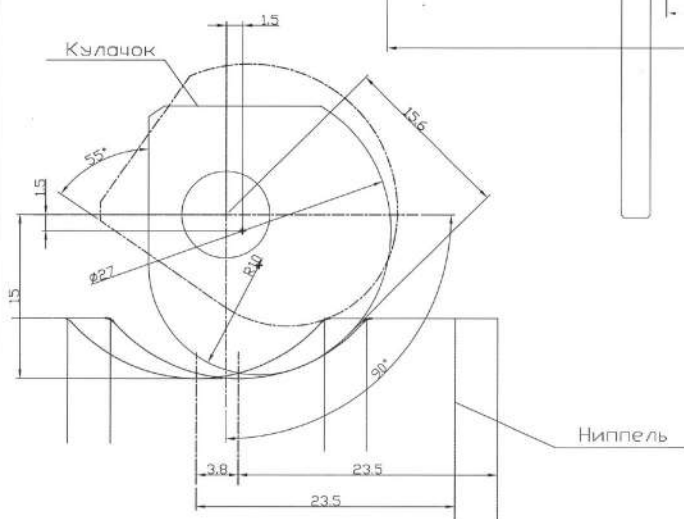
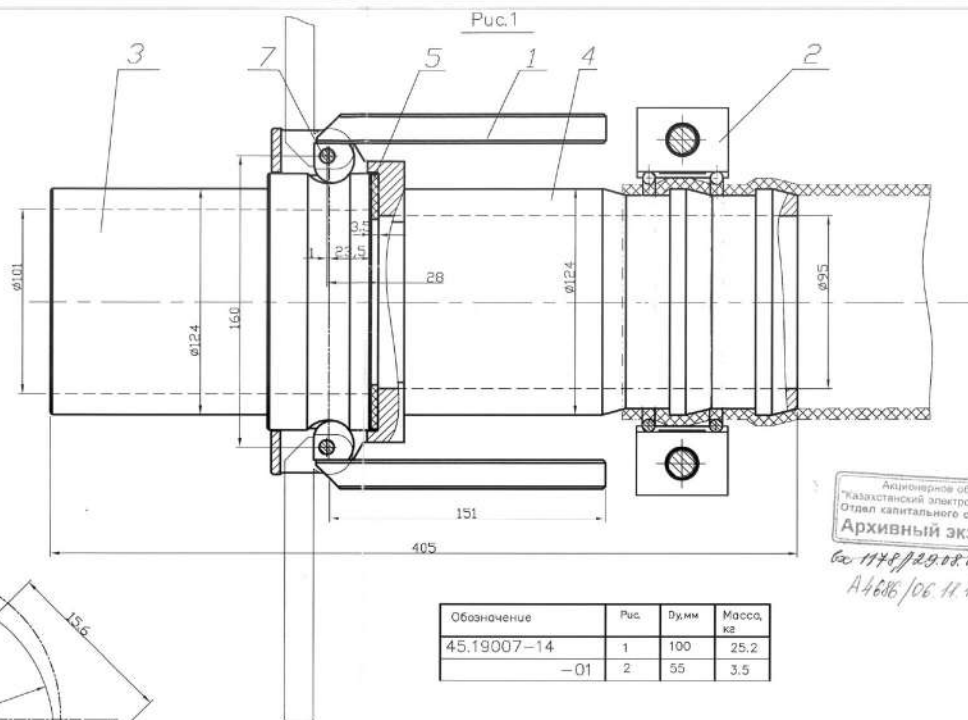


Рис.1



Обозначение	Рис	Длина	Масса, кг
45.19007-14	1	100	25.2
-01	2	55	3.5

①

1. Соединение разъемное торцовое для рукавов-дымозащитных комплектов для
подсоединения к китайским цементовозам.

2. Размеры для справок

					45.19007-14CB				3		
1	1	20-15	СД	11.15	Соединение разъемное торцовое для рукавов				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата							
Разроб.		Формен		08.08	Сборочный чертеж				РД	См. табл.	-
Пров.		Зоряев		08.08							
Н. контр.		Зоряев		08.08	Лист 1				Листов 2		
Утв.		Корынов		08.08							

Формат А3
Z:\Архив\1 РД\14\Проекты КЗ\45.19007-14 Соединение разъемное для рукавов (А4686)

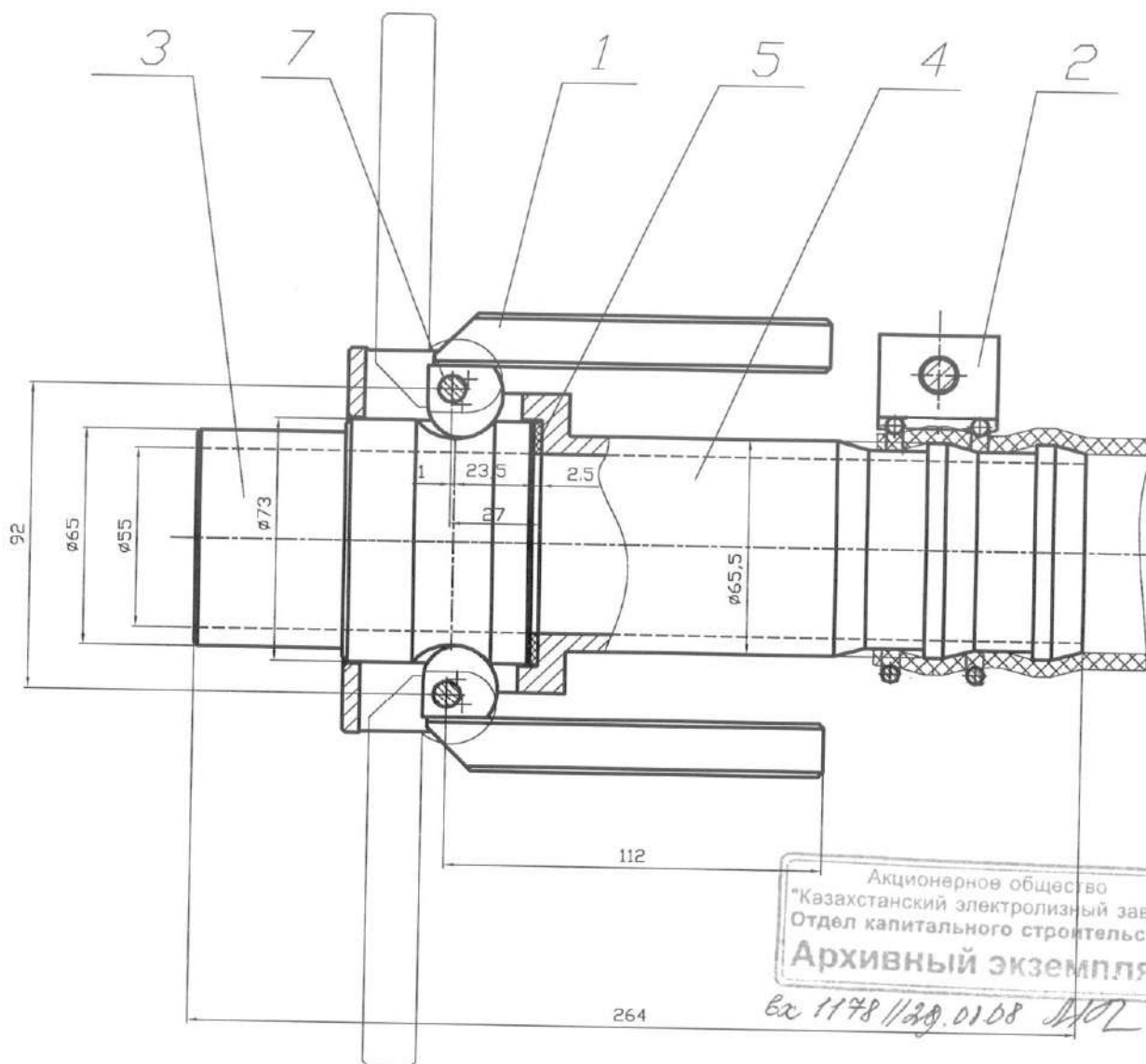
Акционерное общество
"Казахстанский электролинейный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

60.11.18/20.08.08 М.Ф.
А4686/06.11.18 СД

45.19007-14CB

Рис.2

Остальное см. рис.1



Акционерное общество
"Казахстанский электролизный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

Вх 1178/120.01.08 МП

45.19007-14CB

4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Фомина			08.08
Пров.	Зайцев			08.08
Н. контр.	Зайцев			08.08
Утв.	Коршунов			08.08

Соединение разъемное
торцовое для рукавов

Сборочный чертеж

Литер	Масса	Масшт.
РД	См. табл.	-
Лист:2	Листов:2	

[illegible]

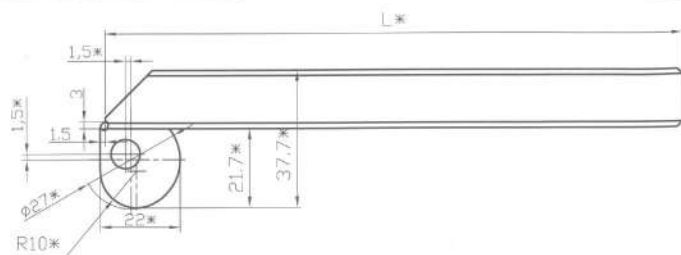
Перв. помет.

Справ. №

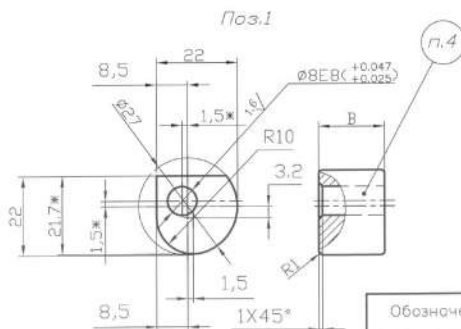
Возврат. №

Имя, № подл. Подпись и дата

45.19007-14.01CB



Обозначение	B*, мм	S*, мм	L*, мм	Масса, кг
45.19007-14.01	18	10	160	0.3
-01	14	8	120	0.2



Обозначение	B, мм	Масса, кг
45.19007-14.01.01	18	0.07
-01	14	0.06

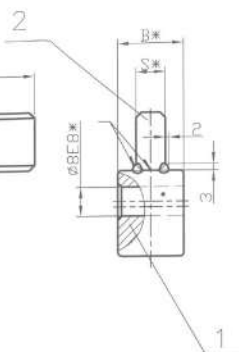
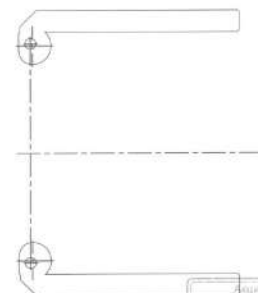


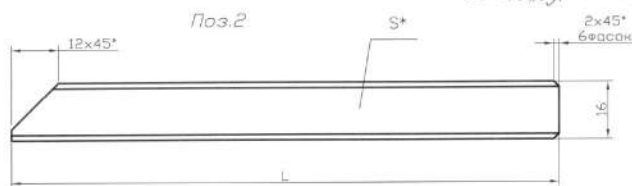
Схема расположения рычагов при зажиме

6.3 (✓)



Архивный экземпляр

1178/129 01.02 АР



Обозначение	S*, мм	L, мм	Масса, кг
45.19007-14.01.02	10	160	0.2
-01	8	120	0.12

45.19007-14.01CB

6

Рычаг зажимной
ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ

Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

Лист	Листов
1	1

- 1.*Размеры для справок.
- 2.Предельные отклонения размеров: Н14; н14; JT₂¹⁴.
- 3.Сварка ручная электродугавая
- 4.Маркировать на поз.1 кулачка одной точкой.

Имя	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Формы	08.08	08.08
Пров.	Защита	08.08	08.08
И контр.	Защита	08.08	08.08
Утв.	Корректиров.	08.08	08.08

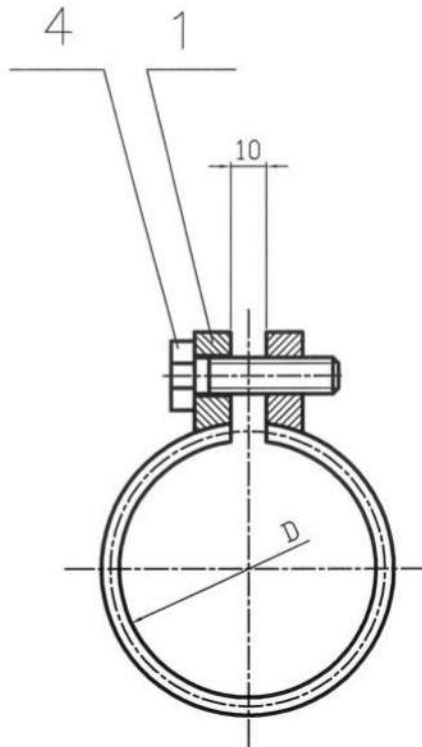
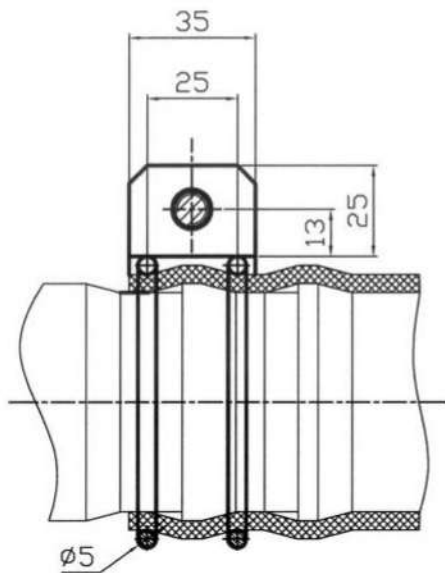
Файлов: 483

Перв. примен.		Электролизный цех		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание					
Справ. N				A4		1	45.19007-14.07СБ	Сборочный чертеж.							
								Стандартные изделия							
								Болт М10-6gx40.58.05	1						
								ГОСТ7798-70							
							Переменные данные для исполнения			Акционерное общество Казахстанский электролизный завод Отдел капитального строительства Архивный экземпляр 45.19007-14.07 11.08/12.08.08 МП					
								45.19007-14.07							
								Сборочные единицы							
							A4	4	45.19007 -14.16	Скоба	1				
									45.19007-14.07-01						
									Сборочные единицы						
							A4	4	45.19007 -14.16-01	Скоба	1				
									45.19007-14.07-02						
									Сборочные единицы	1					
							A4	4	45.19007 -14.16-02	Скоба					
									45.19007-14.07-03						
		Сборочные единицы													
A4	4	45.19007 -14.16-03	Скоба	1											
Инв. N подл.	Взам. инв. N	Подпись и дата					45.19007-14.07			17					
							Изм.	Лист	Ндокум.		Подпись	Дата			
							Разраб.	Фомина				08.08			
							Проверил	Зайцев				08.08			
							Н. контр.	Зайцев				08.08			
							Утв.	Зайцев				08.08			
							Хомут					Лист	Лист	Листов	
							РД				1				

45.19007-14.07CB

Перв. примен.

Справ. №



Обозначение	D, мм
45.19007-14.07	69
-01	71
-02	73
-03	75

Акционерное общество
"Казахстанский электролизный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

62 1178 // 19.08.08 М/С

Размеры для справок

45.19007-14.07CB

18

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Фомина		08.08
Пров.		Зайцев		08.08
Н. контр.		Зайцев		08.08
Утв.		Зайцев		08.08

ХОМУТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Литер	Масса	Масшт.
РД	0.25	1:2
Лист	Листов 1	

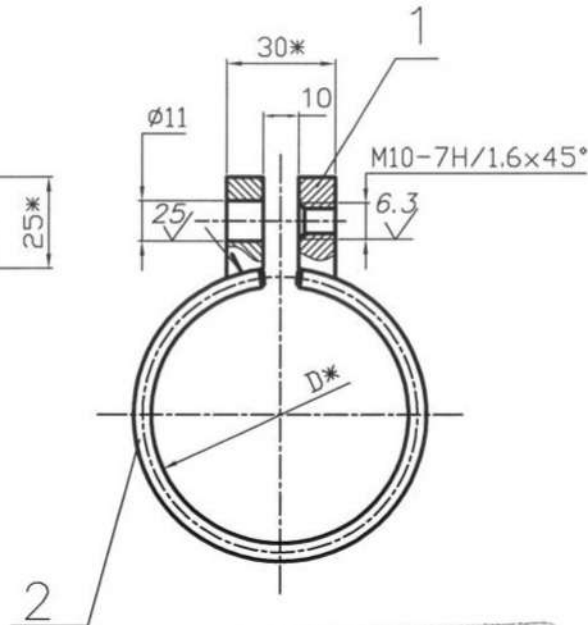
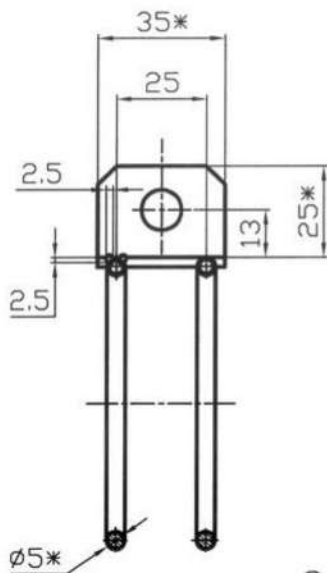
Перв. примен.		Электролизный цех		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание						
Справ. N								Документация								
				A4			45.19007-14.16СБ	Сборочный чертеж.								
								Детали								
				Б4		1	45.19007-14.21	Ушко								
								Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903-74 См3 ГОСТ 14637-89	2	0,07кг						
							Переменные данные	для исполнений								
								45.19007-14.16								
								Детали								
				Б4		3	45.19007-14.22	Кольцо								
								Круг 5-В ГОСТ2590-88 См3-II ГОСТ 535-79								
				L=	2	0,03кг										
							45.19007-14.16-01									
							Детали									
				Б4		3	45.19007-14.22-01	Кольцо								
								Круг 5-В ГОСТ2590-88 См3-II ГОСТ 535-79								
								L=	2	0,04кг						
								45.19007-14.16-02								
								Детали								
				Б4		3	45.19007-14.22-02	Кольцо								
								Круг 5-В ГОСТ2590-88 См3-II ГОСТ 535-79								
								L=	2	0,04кг						
								45.19007-14.16-03								
								Детали								
Б4		3	45.19007-14.22-03	Кольцо												
				Круг 5-В ГОСТ2590-88 См3-II ГОСТ 535-79												
				L=	2	0,04кг										
Подпись и дата	Взам.инв. N						45.19007-14.16	Скоба	Лист 19	Лист 1	Листов 1					
												Изм.	Лист	Нрок	Подпись	Дата
												Разраб.	Фомина			08.08
												Проверил	Зайцев			08.08
												Н. контр.	Зайцев			08.08
												Утв.	Зайцев			08.08

45.19007-14.16СБ

12.5/✓(✓)

Перв. примен.

Справ. №

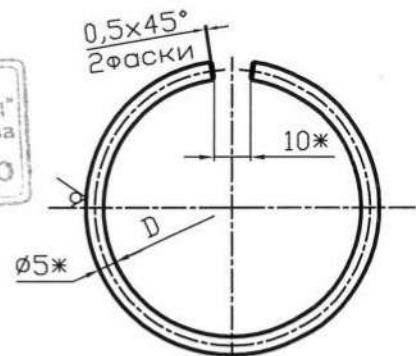


Обозначение	D*, мм
45.19007-14.16	69
-01	71
-02	73
-03	75

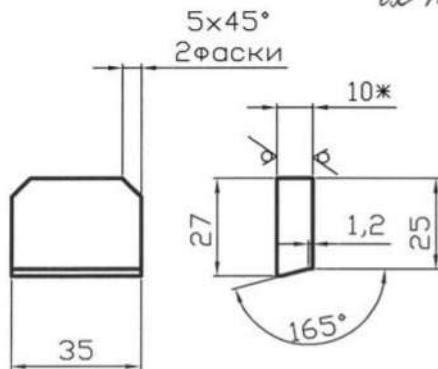
Акционерное общество
"Казахстанский электролизный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

62 1170/29.08.08 М

Поз.2



Поз.1



Обозначение	D, мм
45.19007-14.22	69
-01	71
-02	73
-03	75

1.*Размеры для справок
2.H14; h14; ±JT14/2

3. Сварка ручная электродуговая. Варить предварительно зажав на оправке диаметром D

45.19007-14.16СБ 20

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Фомина		08.08
Пров.		Зайцев		08.08
Н. контр.		Зайцев		08.08
Утв.		Зайцев		08.08

СКОБА
Сборочный чертеж

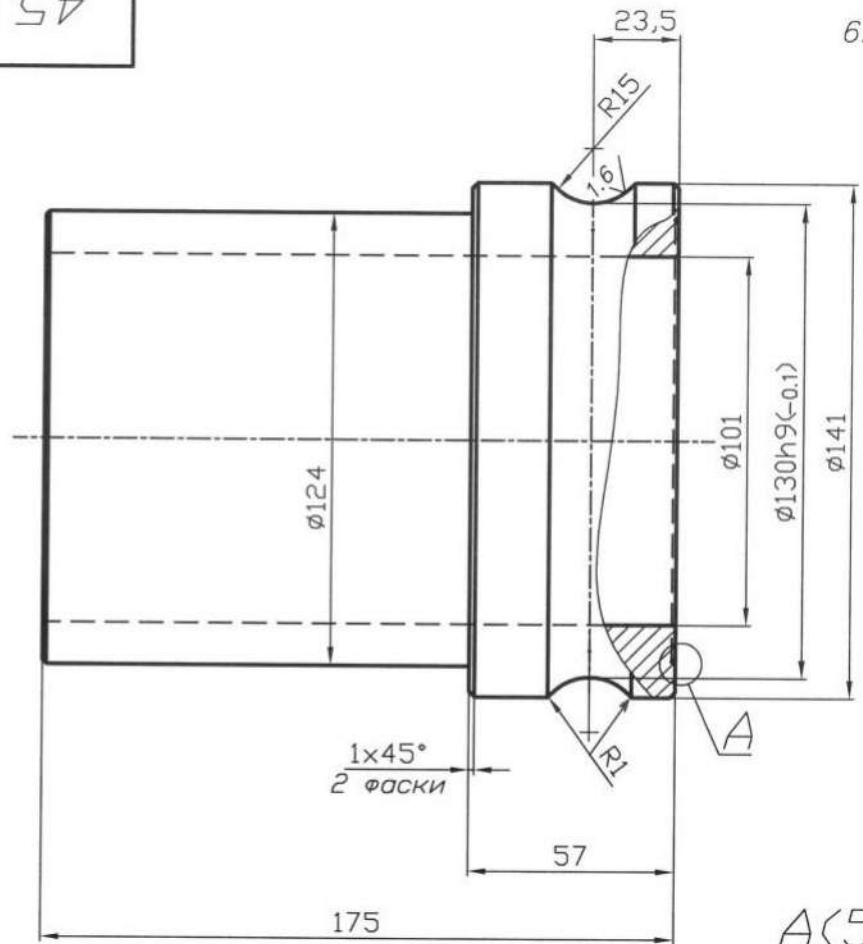
Литер	Масса	Масшт.
РД	0.21	1:2
Лист	Листов 1	

Справ. №

Перв. примен.

45.19007-14.03

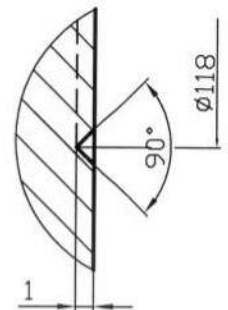
6.3 ✓



A(5:1)

Акционерное общество
"Казахстанский электролизный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

6x 1178 // 29.08.08 *ML*



Предельные отклонения размеров: H14; h14; JT₂¹⁴.

45.19007-14.03

15

Ниппель

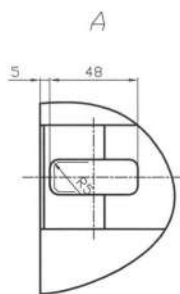
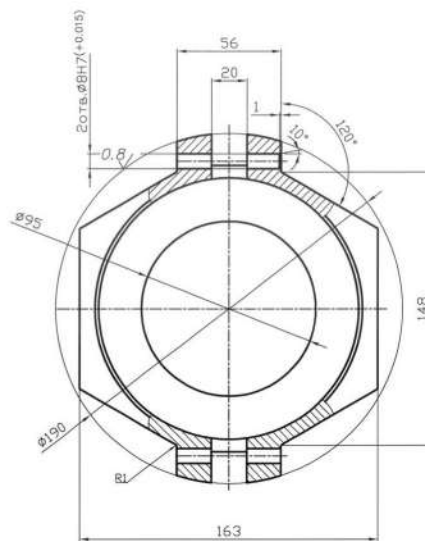
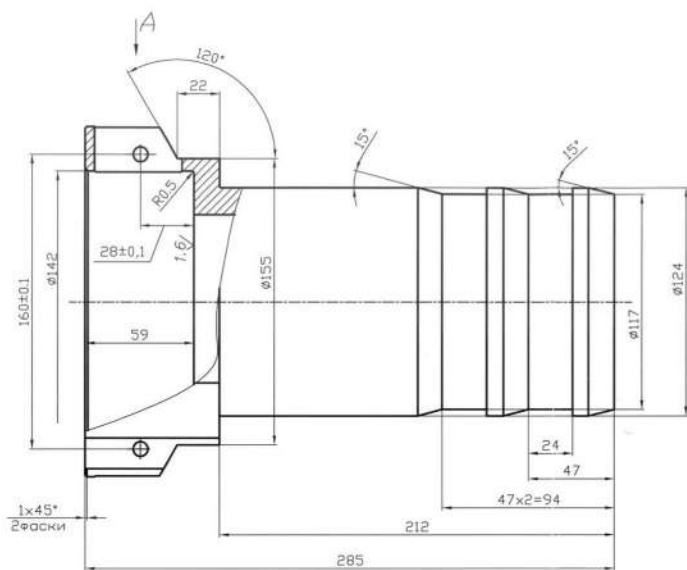
Сталь 35 ГОСТ 1050-88

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Фомина	<i>[Signature]</i>	08.08
Пров.		Зайцев	<i>[Signature]</i>	08.08
Т. контр.				
Н. контр.		Зайцев	<i>[Signature]</i>	08.08
Утв.		Зайцев	<i>[Signature]</i>	08.08

Литер	Масса	Масшт.
P	11.2	1:2
Лист	Листов 1	

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Слов. №	Пояс. примеч.

45.19007-14.04



Акционерное общество
"Казахстанский электротехнический завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр
62 1178 1129.02.08 МП

- Неуказанные предельные отклонения размеров: Y14; h14; ±JT14/2
- Острые кромки притупить R0.3мм

				45.19007-14.04				16		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Ниппель				Листов	Масса	Масшт.
Разраб.	Вариант							И	1.3	12
Проев.	Защев							Лист	Листов 1	
Н. контр.	Защев		08.08	Сталь 35 ГОСТ 1050-88						
Утв.	Корытников		08.08							

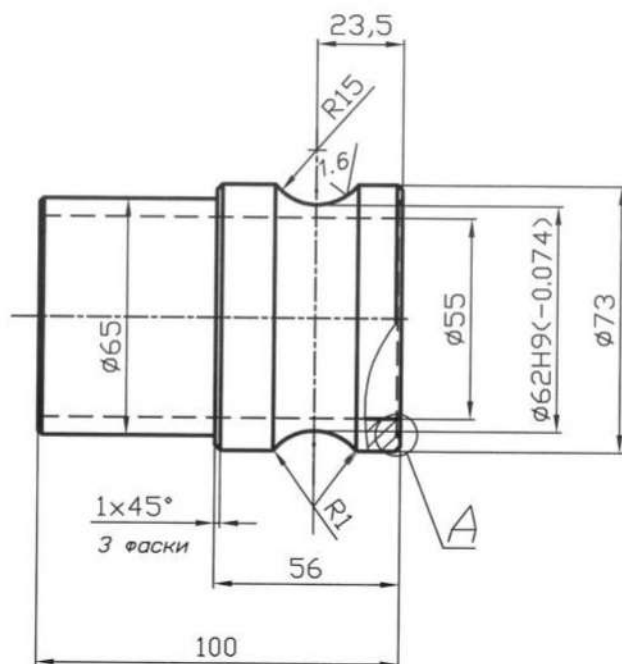
Формат А3

45.19007-14.08

6.3 ✓

Перв. примен.

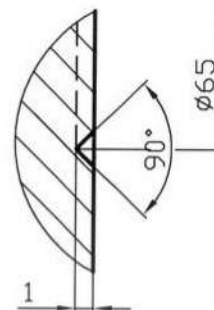
Справ. №



A(5:1)

Акционерное общество
"Казахстанский электролизный завод"
Отдел капитального строительства
Архивный экземпляр

вх 1178/29.08.08 МП

Предельные отклонения размеров: H14; h14; JS₂¹⁴.

45.19007-14.08

21

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Фомина		08.08
Пров.		Зайцев		08.08
Н. контр.		Зайцев		08.08
Утв.		Зайцев		08.08

Ниппель

Сталь 35 ГОСТ 1050-88

Литер	Масса	Масшт.
P	42	1:2
Лист	Листов 1	



